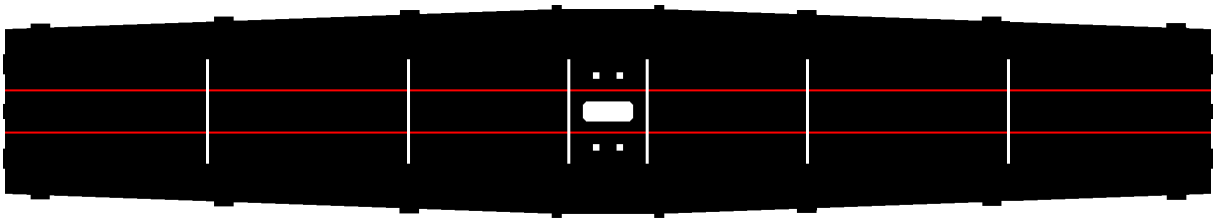
Bau- und Montageanleitung für Hebetraverse und Trittbleche am Kirow KRC 1200 (ADP)

Einführung:

Der Bausatz besteht aus Neusilber. Bitte verwenden Sie zum Löten der Neusilberbleche SMD-Lötpaste, wie sie z.B. unter der Bezeichnung CR44 NOCLEAN bei Reichelt erhältlich ist. Die Paste an die zu lötende Stelle streichen und dabei sehr sparsam verwenden. Hilfreich ist zur Dosierung ein kleiner Uhrmacherschraubenzieher oder eine Zahnarztsonde. Gelötet wird mit großer Hitze. Oft ist es dann ausreichend den Lötkolben knapp neben die Lötpaste an das Metall zu halten um die Lötpaste zum Fließen zu bringen. Gute Lötstellen entstehen schnell. Langes Gebrate führt zum Verzundern und damit zu unsauberen Lötstellen.
Die Neusilberteile mit einer stabilen Schere entlang der Nutzteilkante ausschneiden. Mit dieser Methode ist keine Nacharbeit mit Feilen o.ä. Werkzeugen nötig. Ein Ausschneiden mit dem Cutter oder Seiten- bzw. Elektronikschneider führt zum Verbiegen der filigranen Teile.

⚠ Bei den Ätzteilen liegt der Biegefalz immer im Biegewinkel.

Traverse Teileliste:



1.Oberteil

2.Unterer Deckel

3. innere Spante

4. äußere Spante

5. Deckel

Montage:
Teil 1 entlang der Biegefalzen zu einem U biegen. Dazu eignet sich gut die Biegevorrichtung (Artikelnummer 470011) aus der Digitalzentrale. Von innen beginnend werden zuerst die Spanten (3) eingesetzt. Bei richtiger Montage schließen die Spanten auf der Oberseite bündig ab. Von innen mit ein wenig SMD Lötpaste versehen und verlöten. Danach Position (4) auf die gleiche Weise einsetzen und

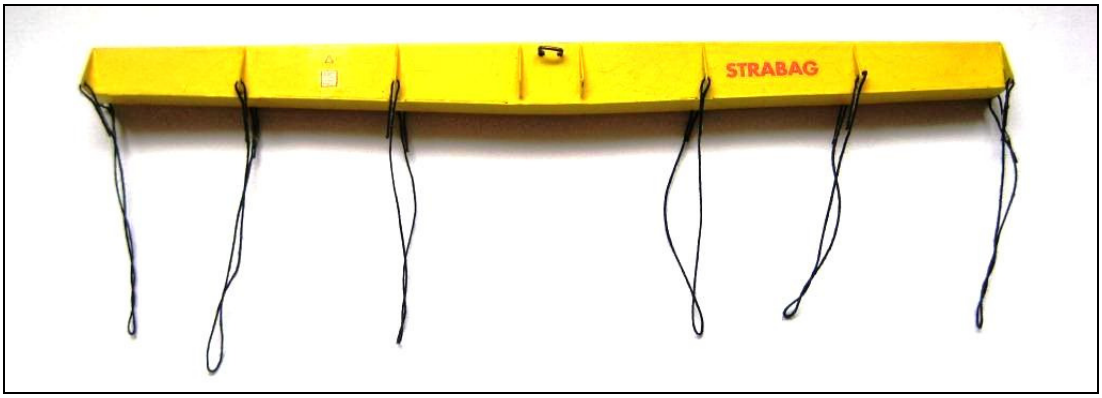
Die Digitalzentrale • Yves Lange (Dipl. Inf. FH) • Waldstraße 14 • 08141 Reinsdorf, OT Vielau
Telefon: +49 (0)375-60 68 98 99 • Telefax: +49 (0)375-692 31 73

verlöten. Es werden 4 Stück von diesen Spanten gebraucht. Danach die Deckel (5) ansetzen und von innen verlöten.
Den unteren Deckel (2) leicht vorbiegen ein einpassen, ggf. an den Enden etwas einkürzen. Das Verlöten erfordert ein bisschen Geduld. Jeweils auf den Innenseiten vom Oberteil ein wenig Lötpaste verteilen. Dann den Deckel aufsetzen und nach unten halten. In dieser Position von außen die Lötstelle erwärmen.

Somit ist die Montage der Traverse abgeschlossen. Vor dem grundieren das Bauteil mit Alkohol oder ähnlichen reinigen und ggf. unsaubere Lötstellen nacharbeiten.

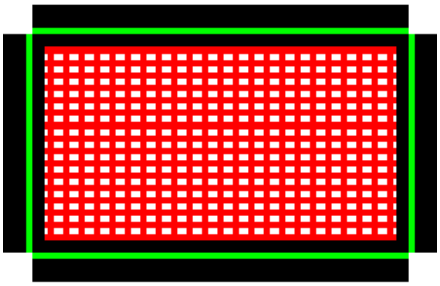
Für die Aufnahme am Kran wird ein Stück Draht (0.5 mm nicht im Lieferumfang) wie ein U gebogen. Die Bohrungen an der Traverse können ebenfals mit einem 0.5 mm Bohrer auf geweitet werden.

Nach dem Lackieren können durch die Löcher in den Spanten dünne Fäden als Seil Attrappe gezogen werden.

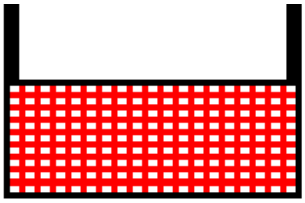


fertige Traverse

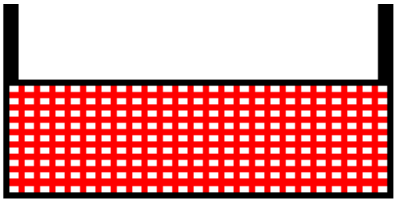
Tritte und Roste Teileliste:



1.Abdeckung vorn/hinten



2.kleines Seitenblech

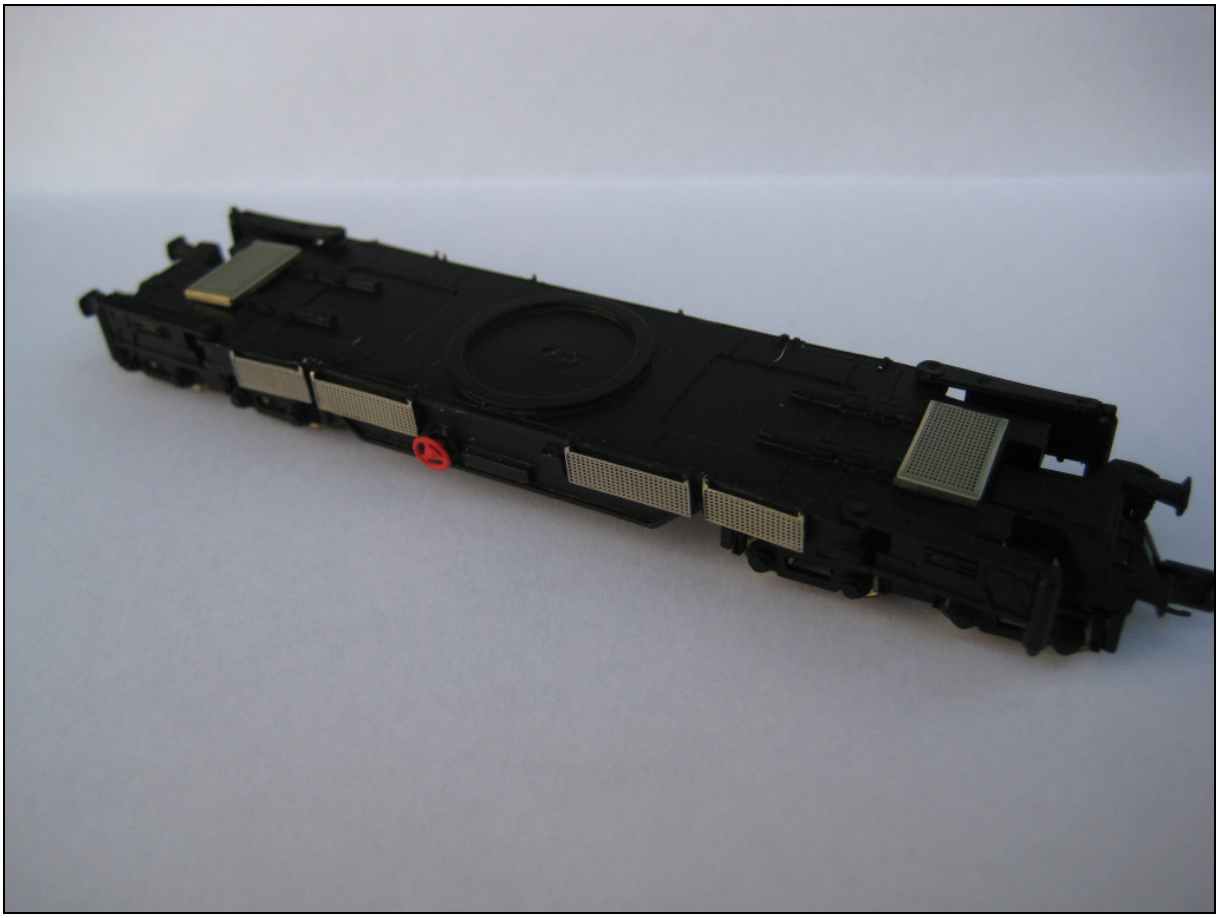


3.großes Seitenblech

Montage:
Die Abdeckung (1) an den Falzen Kanten und auf dem Untergestell des Kranes einpassen. Evtl. muss am Kran etwas Material entfernt werden, damit die Abdeckung sauber sitzt. Mit etwas Kleber fixieren.

Die Digitalzentrale • Yves Lange (Dipl. Inf. FH) • Waldstraße 14 • 08141 Reinsdorf, OT Vielau
Telefon: +49 (0)375-60 68 98 99 • Telefax: +49 (0)375-692 31 73

Von den Seitenblechen werden für jede Seite 2 kleine und 2 große benötigt. Die Seitenbleche einzeln positionieren und danach die Winkel umbiegen und kürzen. Die Bleche aufkleben (Sekundenkleber hat sich hier nicht bewährt!)



fertig montierte Bleche

Die Digitalzentrale • Yves Lange (Dipl. Inf. FH) • Waldstraße 14 • 08141 Reinsdorf, OT Vielau
Telefon: +49 (0)375-60 68 98 99 • Telefax: +49 (0)375-692 31 73